



CZĘŚĆ 2

Dostawa przekładni ślimakowej, przekładni planetarnej**Dostawa:**

1. Przekładni ślimakowej – 1 zestaw
2. Przekładni planetarnej – 1 zestaw

Opis dla stanowiska montażowego „Przekładnia ślimakowa”:

Urządzenie rzeczywiste i działające, służące do nauki montażu, konserwacji i napraw, zaprojektowane i wykonane dla szkół i uczelni technicznych.

Urządzenie z możliwością wykonania ręcznego montażu i demontażu za pomocą dostarczonych niezbędnych narzędzi.

Stanowisko musi posiadać kompletny zestaw rysunków technicznych w postaci plików z listami części, rysunkami pojedynczych części, widokami rozstrzelonymi, rysunkami montażowymi i rysunkami 3D.

Wszystkie rysunki muszą być standardowe i zwymiarowane zgodnie z wymaganiami produkcyjnymi.

Zestaw rysunków powinien zawierać pliki DXF, STEP i pliki PDF.

Dostępne muszą być również szczegółowe filmy montażowe i demontażowe z przedstawionymi krokami i opisami części.

Pliki muszą być również dostępne bezpłatnie online dla użytkownika.

Stanowisko musi wykorzystywać funkcję rzeczywistości rozszerzonej dla zaprezentowania funkcjonalności urządzenia (w tym wizualizacji procesów).

Stanowisko w formie rozłożonej ma mieć możliwość przechowywania poszczególnych części w oznaczonych miejscach do magazynowania.

Obudowa przekładni po złożeniu zestawu musi być zamknięta.

Dane techniczne:

Wymiary przekładni bez czopów wału wejściowego i wyjściowego:

Wymiary minimum podane w milimetrach: 270x130x150

Przełożenia: stopień przekładni zębatej czołowej: minimum 2

stopień przekładni ślimakowej: minimum $i=10$,

całkowite przełożenie : $i=20$

Minimalne parametry kół przekładni zębatej:

liczba zębów: minimum $z=24$, rzeczywisty moduł podziałki kół zębatych minimum: $m=1\text{mm}$,

Minimalne parametry kół przekładni ślimakowej:

ślimak minimum: $z=3$, koło przekładni ślimakowej minimum: $z=35$, $m=2,5\text{mm}$,

Wielkość czopów wału wejściowego (od strony napędu) i wyjściowego (*średnica x długość wału*):

Czop wału napędowy: max: 25x50mm, min: 15x35 mm

Czop wału wyjściowego: max: 35x80mm min: 25x60 mm

Materiał korpusu: stal lub staliwo bądź żeliwo

Materiał kół zębatych i wałów: stal, czopy pod łożyska szlifowane





Fundusze Europejskie
dla Łódzkiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Łożyska zgodne z normami ISO lub PN

Dodatkowe wyposażenie i funkcjonalności:

- oprogramowanie na komputer PC umożliwiające generowanie plików do druku 3D elementów przekładni
 - instruktażowy materiał wideo przedstawiający sposób montażu przekładni
 - zestaw narzędzi umożliwiający złożenie i rozłożenie przekładni
 - skrzynia do przechowywania elementów przekładni wyłożona pianką
- masa całego zestawu max 45 kg
maksymalne wymiary skrzynia do przechowywania elementów przekładni 700x500x1000

Warunki dodatkowe:

- Gwarancja min. 24 miesiące,
- Urządzenie nowe,
- Dostawa urządzenia do siedziby Zamawiającego.

Opis dla stanowiska montażowego „Przekładnia planetarna”:

Urządzenie rzeczywiste i działające, służące do nauki montażu, konserwacji i napraw, zaprojektowane i wykonane dla szkół i uczelni technicznych.

Urządzenie z możliwością wykonania ręcznego montażu i demontażu za pomocą dostarczonych niezbędnych narzędzi.

Stanowisko musi posiadać kompletny zestaw rysunków technicznych w postaci plików z listami części, rysunkami pojedynczych części, widokami rozstrzelonymi, rysunkami montażowymi i rysunkami 3D. Wszystkie rysunki muszą być standardowe i zwymiarowane zgodnie z wymaganiami produkcyjnymi. Zestaw rysunków powinien zawierać pliki DXF, STEP i pliki PDF.

Dostępne muszą być również szczegółowe filmy montażowe i demontażowe z przedstawionymi krokami i opisami części.

Pliki muszą być również dostępne bezpłatnie online dla użytkownika w okresie trwania gwarancji.

Stanowisko musi wykorzystywać funkcję rzeczywistości rozszerzonej dla zaprezentowania funkcjonalności urządzenia (w tym wizualizacji procesów).

Stanowisko w formie rozłożonej ma mieć możliwość przechowywania poszczególnych części w oznaczonych miejscach do magazynowania.

Obudowa przekładni po złożeniu zestawu musi być zamknięta.

Dane techniczne:

Wymiary przekładni bez czopów wału wejściowego i wyjściowego:

Wymiary minimum podane w milimetrach: 120x100x100

Przełożenie przekładni: minimum 2

Rzeczywisty moduł podziałki kół zębatach minimum: $m=1\text{mm}$,

Minimalna liczba zębów w kole słonecznym $z=24$

Ilość kół planetarnych minimum 3 szt.

Materiał korpusu: stal lub staliwo bądź żeliwo

Materiał kół zębatach i wałów: stal, czopy pod łożyska szlifowane

Łożyska zgodne z normami ISO lub PN

Wielkość czopów wału wejściowego (od strony napędu) i wyjściowego (*średnica x długość wału*):

Czop wału napędowy: max: 20x40mm min: 10x30mm



GINA
KLESZCZÓW



„VR i Przemysł 4.0 dla Technikum w Kleszczowie”

Projekt nr FELD.08.08-IZ.00-0070/24

współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Plus
w ramach Programu Regionalnego Fundusze Europejskie dla Łódzkiego 2021-2027
Beneficjent: Gmina Kleszczów

Realizator: Zespół Szkół Ponadpodstawowych w Kleszczowie



Fundusze Europejskie
dla Łódzkiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Czop wału wyjściowego: max: 40x50mm min: 30x40mm

Dodatkowe wyposażenie i funkcjonalności:

- oprogramowanie na komputer PC umożliwiające generowanie plików do druku 3D elementów przekładni
- instruktażowy materiał wideo przedstawiający sposób montażu przekładni
- zestaw narzędzi umożliwiający złożenie i rozłożenie przekładni
- skrzynia do przechowywania elementów przekładni wyłożona pianką

masa całego zestawu max 45 kg

maksymalne wymiary skrzynia do przechowywania elementów przekładni 700x500x1000.

Warunki dodatkowe:

- Gwarancja min. 24 miesiące,
- Urządzenie nowe,
- Dostawa urządzenia do siedziby Zamawiającego.

Termin realizacji: 4 miesiące od dnia zawarcia umowy



GMINA
KLESZCZÓW



„VR i Przemysł 4.0 dla Technikum w Kleszczowie”

Projekt nr FELD.08.08-IZ.00-0070/24

współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Plus
w ramach Programu Regionalnego Fundusze Europejskie dla Łódzkiego 2021-2027
Beneficjent: Gmina Kleszczów

Realizator: Zespół Szkół Ponadpodstawowych w Kleszczowie